



Think ahead.

Essuie-mains interfoliés et compressés Tork

Xpress, 3 sections

424834



Description

Les essuie-mains à plis multiples, compressés et avancés Tork Xpress à 3 sections offrent la parfaite combinaison de qualité, performances et valeur. La conception compressée à plis multiples aide à accroître la capacité du distributeur et le gain de place pour le stockage. Un choix idéal pour les toilettes à fréquentation faible ou modérée, compatible avec les petits espaces, procurant confort et hygiène à vos clients. Essuie-main structuré.

- Essuie-mains comprimés pour une plus grande capacité et une réduction du temps de maintenance nécessaire
- Le gaufrage offre un meilleur toucher et maximise le niveau d'absorption
- Distribution feuille à feuille pour une consommation réduite et une meilleure hygiène
- Imprimé feuille Tork attrayant : conçu pour faire bonne impression
- Easy Handling USP
- Xpress® Essuie-mains comprimés à plis multiples
- Très absorbant
- Grande capacité
- Conditionnement Tork Easy Handling®
- Advanced

Certifications de produits



Détails du produit

Impression	Oui
Largeur format déplié	8,3 in
Largeur plié	8,3 in
Gaufrage	Oui
Longueur plié	3,2 in
Pli	1
Longueur déplié	9,5 in
Système	H2
Couleur	Blanc

Données d'expédition

	Unité de consommateur (CON)	Unité de transport (TRP)	Palette (PAL)
EAN	73286668097	10073286668094	7322542454466
Matériaux d'emballage	Sleeve	Carton	-
Pièces	250	3000 (12 CON)	405000 (135 TRP)
Hauteur	2,99 in	9,13 in	82,13 in
Longueur	3,15 in	13,62 in	49,38 in
Largeur	8,31 in	9,88 in	40,88 in
Poids brut	0,89 lb	10,66 lb	1 439,61 lb
Poids net	0,82 lb	9,8 lb	1 323,54 lb
Volume	0,05 ft	0,71 ft	95,92 ft
Couches par palette	-	-	9
TRP par couches	-	-	15

Produits compatibles



DISP H2 HAND TWL INTERFOLD
WHT 1/CS
553020



DISP H2 HAND TWL INTERFOLD
BLK 1/CS
553028



DISP H2 HAND TWL MINI INTERFOLD
WHT 1/CS
553120



DISP H2 ELEV XPRESS MINI BLK
1/CS
553128

L'information environnementale

Contenu

Ce produit est fabriqué à partir de

Pâte vierge

Le matériau d'emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.

Matière

Fibres vierges

Il existe actuellement différentes méthodes pour le blanchiment : ECF (sans chlore élémentaire), à base de dioxyde de chlore et TCF (totalement sans chlore), à base d'ozone, d'oxygène et de peroxyde d'hydrogène.

Les fibres de pâte vierge sont produites à partir de bois résineux ou de bois de feuillus. Le bois est soumis à des processus chimiques et/ou mécaniques selon lesquels les fibres de cellulose sont séparées et la lignine et les autres résidus sont éliminés.

Le blanchiment est un processus de nettoyage des fibres dont le but est d'obtenir une pâte éclatante, mais également une certaine pureté de la fibre pour répondre aux exigences des produits d'hygiène et dans certains cas, aux exigences de sécurité alimentaire.

Produits chimiques

Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l'environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit.

Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs :

- Agents de résistance à l'état humide (pour les lingettes et essuie-mains)
- Agents de résistance à l'état sec (utilisés en association avec le traitement mécanique de la pâte pour réaliser des produits résistants comme les lingettes)
- Pour les papiers colorés, des teintures et fixateurs (pour garantir une tenue parfaite de la couleur) sont ajoutés
- Pour les produits imprimés, des encres d'impression (pigments avec supports et fixateurs) sont appliquées
- Pour les produits à plusieurs plis, nous utilisons souvent une colle soluble à l'eau pour garantir l'intégrité du produit

Dans la plupart de nos usines, nous n'ajoutons pas d'agents de blanchiment optique.

Nous n'utilisons pas d'adoucissants pour les produits d'hygiène pour les professionnels.

Essuie-mains interfoliés et compressés Tork

Xpress, 3 sections

424834

Une qualité élevée du produit est assurée par des systèmes de gestion de la qualité et de l'hygiène tout au long des étapes de production, stockage et transport.

Afin de maintenir un processus stable et la qualité du produit, la procédure de fabrication du papier est soutenue par les processus/produits chimiques suivants :

- agents antimousse (surfactants et agents dispersants)
- contrôle du pH (hydroxyde de sodium et acide sulfurique)
- adjuvants de rétention (produits chimiques contribuant à l'agglomération des petites fibres pour éviter la perte de fibres)
- Enduits chimiques (qui aident à contrôler le crépage du papier pour le rendre doux et absorbant)

Pour réutiliser les fibres cassées, nous utilisons :

- Adjuvant de mise en pâte (produits chimiques aidant à la remise en pâte d'un papier résistant mouillé)

Pour le nettoyage de nos eaux usées, nous utilisons des flocculants et des nutriments pour le traitement biologique pour assurer qu'aucun impact négatif sur la qualité de l'eau ne provient de nos usines.

Certification environnementale	This product is certified for FSC® .
Conditionnement	Respect de la Directive sur les emballages et les déchets d'emballage (94/62/EC) : Oui
Date de création d'article et dernière date de révision	Date de publication: 30-05-2024 Date de révision: 17-06-2025
Production	Ce produit est fabriqué à l'usine Harrodsburg - US.
Destruction	Ce produit est principalement utilisé pour l'hygiène personnelle et peut être mis au rebut avec les déchets ménagers.

Essity Canada Inc., Cira Centre, Suite 2600 2929 Arch Street, Philadelphia, PA 19104, USA